

PTS Josef Solnař, s.r.o. U Hrubků 170 709 00 Ostrava	VERIFIKACE zařízení pro nedestruktivní zkoušení AD-2000 Merkblatt W0	Vydání:	1
		Platnost od: 10.03.2026	
		Strana: 1/4	

TECHNICKÁ ZPRÁVA

k Certifikátu způsobilosti výrobce dle AD-2000 Merkblatt W0
č.: VER1_032026CZ

Verifikace zařízení pro nedestruktivní zkoušení

Verifikaci zkušebního zařízení se rozumí posouzení technické způsobilosti zařízení, kvalifikace a odbornosti obsluhy těchto zařízení k provádění nedestruktivního zkoušení výrobků v sortimentu a rozměrech, uvedených v této zprávě.

Dokladem způsobilosti každého prověřeného zkušebního zařízení je Technický list. Příslušné Technické listy jsou přílohami této zprávy.

1. Základní údaje o výrobcích

Výrobce:	<i>Aperam Stainless Services & Solutions Tubes CZ s.r.o.</i>
Adresa:	<i>Předlická 453/26; 400 01 Ústí nad Labem</i>
Druh výrobku:	<i>Nerezové svařované trubky</i>
Rozměrový rozsah:	<i>Průměr: 8 mm - 25 mm</i> <i>Tloušťka stěny: 0,4 mm - 1,2 mm</i> <i>Délka: max. 13 500 mm + vinuté trubky</i>
Materiál:	<i>oceli třídy 8.1</i>
Normy pro nedestruktivní zkoušení:	<i>EN ISO 10893-1, EN ISO 10893-2, EN 10217-7</i>
Zařazení zkoušení	<i>Hotové výrobky před expedicí / mezioperační zkouška</i>
Typ osvědčení dle EN 10204:	<i>3.1 Inspekční certifikát</i>

PTS Josef Solnař, s.r.o. U Hrubků 170 709 00 Ostrava	VERIFIKACE zařízení pro nedestructivní zkoušení AD-2000 Merkblatt W0	Vydání:	1
		Platnost od: 10.03.2026	
		Strana: 2/4	

2. Personální údaje o kvalifikaci personálu podle EN ISO 9712

2.1. Firmou pověřený a zodpovědný pracovník za NDT zkoušení

Pan Ing. Petr Tichý

2.2. Odpovědný dozor nad nedestructivním zkoušením (NDT), Level 2

Poř. č.	Jméno a příjmení	Level NDT	Metody NDT	Číslo průkazu NDT	Platnost zkoušky NDT
1	Ing. Pavel Maučjek	2	ET	3197-CERT-NDT-0290-22	7.11.2028
2	Ing. Petr Tichý	3	ET	0529/ET3	30.6.2030

2.3. Personál, provádějící nedestructivní zkoušení (NDT), Level 1

Poř. č.	Jméno a příjmení	Level NDT	Metody NDT	Číslo průkazu NDT	Platnost zkoušky NDT
1	Milan Lise	1	ET	3197-CERT-NDT-0458-19	24.11.2029
2	Radek Jirsch	1	ET	3197-CERT-NDT-0071-25	10.02.2030

PTS Josef Solnař, s.r.o. U Hrubků 170 709 00 Ostrava	VERIFIKACE zařízení pro nedestruktivní zkoušení AD-2000 Merkblatt W0	Vydání:	1
		Platnost od:	10.03.2026
		Strana: 4/4	

5. Postup

Výrobce předložil k verifikaci každého zkušebního zařízení výroby z běžné produkce v rozměrech a množstvích, které požadoval validační komisař. Výběr výrobků byl volen tak, aby byla prokázána schopnost každého zařízení zkoušet stanovený sortiment výrobků. Byla prověřena požadovaná odborná a platná způsobilost personálu NDT podle EN ISO 9712. Byla prověřena platnost kalibrace zkušebního zařízení vč. snímačů v termínech podle metrologického řádu výrobce.

6. Rozhodnutí

V průběhu verifikace byla prokázána schopnost výrobce provádět nedestruktivní zkoušení uvedených výrobků v požadovaném rozsahu podle výrobových specifikací, způsobilost zařízení pro zkoušení a odpovídající kvalifikace personálu NDT, který provádí a dozoruje zkoušení.

Na základě výsledku této zprávy potvrdí Certifikátem TÜV NORD CZECH v Praze splnění požadavků na nedestruktivní zkoušení podle AD 2000-Merkblatt W0 s platností 3. let s právem označení zkušebního zařízení nálepkou TÜV NORD CZECH.

7. Závazná ustanovení

- a) rozhodnutí ve smyslu čl. 6 platí pouze za předpokladu, že na žádném zkušebním zařízení, uvedeném v rámci verifikace v této zprávě nebude provedena žádná zásadní technická změna nebo úprava, která by jakýmkoliv způsobem ovlivnila zjištěné technické parametry a že nebude vyměněn odpovědný dozor NDT
- b) není povoleno provádět jakékoliv úpravy nebo změny v tomto dokumentu
- c) je zakázáno postupovat originál nebo kopie tohoto dokumentu třetím osobám bez prokazatelného souhlasu TÜV NORD Czech
- d) v případě jakýchkoliv změn na zařízeních nebo u odpovědného dozoru NDT je výrobce povinen neodkladně o těchto změnách uvědomit TÜV NORD Czech a požádat o novou verifikaci

Místo: Ostrava

Datum: 12.03.2026

Přílohy: 1 (Technické listy zkušebních zařízení)

Marek Holberg
NDT Level III (UT,ET,MT)

(pověřený pracovník pro verifikaci)



	Technický list zařízení NDT	Číslo Technické zprávy: č.: VER1_032026CZ
	Provozovatel Aperam Stainless Services & Solutions Tubes CZ s.r.o.	Číslo zařízení/číslo přílohy: 1

Typ zařízení:	<i>Svařovací linka</i>	Výrobce:	<i>CSM Machinery</i>
Označení linky:	<i>TG01 (Pruftechnik)</i>	Rok výroby:	<i>2022</i>
Výrobní číslo:	<i>1122M484</i>	Zkušební metoda:	<i>Vířivé proudy</i>
Druh zkoušených výrobků:	<i>Nerezové svařované trubky</i>	Charakter zjišťovaných vad:	<i>Podélné vady, příčné vady, bodové vady</i>
Stav při zkoušení:	<i>Ve stavu před expedicí</i>	Kalibrační laboratoř:	<i>Pruftechnik</i>
Rozměrový rozsah zkoušených výrobků:	<i>Vnější průměr: od 9,5 mm do 25,00 mm</i> <i>Tloušťka stěny: od 0,5 mm do 1 mm</i> <i>Délka: max. 13 500 mm + vinuté trubky</i>		
Nezkoušené oblasti výrobků:	<i>Neřeší se</i>		
Normy pro zkoušení:	<i>EN ISO 10893-1, EN ISO 10893-2, EN 10217-7, EN ISO 17639, ISO 5817-B, ISO 8493, ISO 8492 a další normy</i>		
Materiál:	<i>ocelí třídy 8.1</i>		

Technické údaje

Elektronika

počet	popis	typ	počet	popis	typ
1	<i>Eddycek 6 compact</i>	<i>EC6-6055</i>			

Zkušební systém

Testovací kanály:	<i>1 diferenční</i>	Zapojení:	<i>diferenční cívka</i>
Testovací frekvence:	<i>1-100kHz; nastaveno 60kHz</i>	Typ snímače:	<i>LMD cívky - diferenční</i>
Demagnetizace	<i>N/A</i>	Rozměry snímače:	<i>10mm - 27mm</i>
Magnetizace:	<i>N/A</i>	Výrobci:	<i>Pruftechnik</i>
Přizpůsobení rychlosti (filtr):	<i>HP, LP</i>	Tvar snímače:	<i>celoobvodová, svarová</i>
Dopředná rychlost:	<i>5-15 m/min</i>	Způsob posuvu trubky:	<i>válcový dopravník</i>

Vyhodnocování

Registrace indikací:	<i>obrazová signalizace, zuková signalizace,</i>
Typ zapisovače:	<i>Digitální záznam</i>
Značení indikací:	<i>zvuková signalizace, světelná signalizace, automatická selekce</i>
Třídění vyzkoušených výrobků:	<i>automaticky dobré/špatné</i>

Datum: 10.03.2026


 M. Holberg NDT LEVEL III
 Verifikace

	Technický list zařízení NDT	Číslo Technické zprávy: č.: VER1_032026CZ
	AD-2000 W0	Provozovatel Aperam Stainless Services & Solutions Tubes CZ s.r.o.

Typ zařízení:	Svařovací linka	Výrobce:	ATTL a spol. s r.o. Továrna na stroje
Označení linky:	SPL 2,0-15/180/300/25/3PB	Rok výroby:	2022
Výrobní číslo:	509/2022	Zkušební metoda:	Vířivé proudy
Druh zkoušených výrobků:	Nerezové svařované trubky	Charakter zjišťovaných vad:	Podélné vady, příčné vady, bodové vady
Stav při zkoušení:	Ve stavu před expedicí	Kalibrační laboratoř:	Foerster
Rozměrový rozsah zkoušených výrobků:	Vnější průměr: od 8,0 mm do 25,00 mm Tloušťka stěny: od 0,4 mm do 1,2 mm Délka: max. 13 500 mm + vinuté trubky		
Nezkoušené oblasti výrobků:	Neřeší se		
Normy pro zkoušení:	EN ISO 10893-1, EN ISO 10893-2, EN 10217-7, EN ISO 17639, ISO 5817-B, ISO 8493, ISO 8492 a další normy		
Materiál:	oceli třídy 8.1		

Technické údaje

Elektronika

počet	popis	typ	počet	popis	typ
1	DEFECTOMAT	DA 2.816			

Zkušební systém

Testovací kanály:	1 diferenční	Zapojení:	diferenční cívka
Testovací frekvence:	1-100kHz; nastaveno 60kHz	Typ snímače:	LMD cívky - diferenční
Demagnetizace	N/A	Rozměry snímače:	10mm - 27mm
Magnetizace:	N/A	Výrobci:	Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG
Přizpůsobení rychlosti (filtr):	HP, LP	Tvar snímače:	celoobvodová, svarová
Dopředná rychlost:	8-20 m/min	Způsob posuvu trubky:	válcový dopravník

Vyhodnocování

Registrace indikací:	obrazová signalizace, zuková signalizace,
Typ zapisovače:	Digitální záznam
Značení indikací:	zvuková signalizace, světelná signalizace, automatická selekce
Třídění vyzkoušených výrobků:	automaticky dobré/špatné

Datum: 10.03.2026



PTS Josef Solnař, s.r.o. U Hrubků 170 709 00 Ostrava	VERIFICATION of the equipment for non-destructive testing AD 2000-Merkblatt W0	Edition:	1
		Valid from: 10.03.2026	
		Page: 1/4	

TECHNICAL REPORT

to the certificate of eligibility of manufacturer according to AD 2000-Merkblatt W0
č.: VER1_032026EN

Verification of the equipment for non-destructive testing

Verification of test equipment means the assessment of technical capability of the equipment, qualification and expertise of the operators of these devices to perform non-destructive testing within the assortment and dimensions specified in this report.

The Technical data sheet is the evidence of eligibility for each verified test device. Relevant Technical data sheets are attached to this report.

1. Basic information about products

Manufacturer:	<i>Aperam Stainless Services & Solutions Tubes CZ s.r.o.</i>
Address:	<i>Předlická 453/26; 400 01 Ústí nad Labem</i>
Type of products:	<i>Stainless steel welded tubes</i>
Dimensional range:	<i>Diameter: 8 mm - 25 mm</i> <i>Wall thickness: 0,4 mm - 1,2 mm</i> <i>Length: max. 13 500 mm + coiled tubes</i>
Material:	<i>steel grades 8.1</i>
Standards for non-destructive testing:	<i>EN ISO 10893-1, EN ISO 10893-2, EN 10217-7</i>
Inclusion of testing:	<i>Finished products before shipment / inter-operation test</i>
Certificate type acc. to EN 10204	<i>3.1 Inspection certificate</i>

PTS Josef Solnař, s.r.o. U Hrubků 170 709 00 Ostrava	VERIFICATION of the equipment for non-destructive testing AD 2000-Merkblatt W0	Edition:	1
		Valid from: 10.03.2026	
		Page: 2/4	

2. Data on the qualifications of the personnel according to EN ISO 9712

2.1. The person authorized by the company, responsible for NDT testing

Mr. Ing. Petr Tichý

2.2. Responsible supervision over the non-destructive testing (NDT), Level 2

Seq. No.	Name and surname	NDT Level	NDT methods	NDT certificate number	Validity of NDT exams
1	<i>Ing. Pavel Matějka</i>	2	ET	3197-CERT-NDT-0290-22	7.11.2028
2	<i>Ing. Petr Tichý</i>	3	ET	0529/ET3	30.6.2030

2.3. Personnel performing non-destructive testing (NDT), Level 1

Seq. No.	Name and surname	NDT Level	NDT methods	NDT certificate number	Validity of NDT exams
1	<i>Milan Lise</i>	1	ET	3197-CERT-NDT-0458-19	24.11.2029
2	<i>Radek Jirsch</i>	1	ET	3197-CERT-NDT-0071-25	10.02.2030

PTS Josef Solnař, s.r.o. U Hrubků 170 709 00 Ostrava	VERIFICATION of the equipment for non-destructive testing AD 2000-Merkblatt W0	Edition:	1
		Valid from:	10.03.2026
		Page:	4/4

5. Procedure

The manufacturer has submitted for verification of each test equipment products of normal production in the dimensions and quantities requested by the validation commissioner. Product selection was chosen so as to demonstrate the capability of each device to test specified product range. The required professional competence and valid NDT personnel qualification according to EN ISO 9712 was checked. The validity of calibration of the test equipment incl. sensors in periods according to the manufacturer's metrological rules was checked.

6. Decision

During the verification, the ability of the manufacturer to perform non-destructive testing of specified products to the required extent according to product specifications, the capability of the equipment for testing and adequate NDT personnel qualification, which carries out and supervises testing, has been demonstrated. Based on the results of this report, TÜV NORD Czech in Prague will confirm the compliance with the requirements for non-destructive testing according to AD 2000-Merkblatt W0 issuing a Certificate valid for 3 years, with the right to mark the test equipment with the TÜV NORD Czech sticker.

7. Obligatory provisions

- a) the decision under art. 6 is only valid provided that on any test equipment, referred to in the context of verification in this report, will be made no major technical change or modification that would in any way affect the identified technical parameters, and that the responsible NDT supervisor will not be replaced;
- b) any modifications or changes to this document a not permitted;
- c) it is forbidden to provide the original or copy of this document to third parties without demonstrable consent of TÜV NORD Czech;
- d) in the case of any changes on the equipment or the responsible NDT supervisor, the manufacturer is obliged to notify the TÜV NORD Czech about these changes immediately and request a new verification.

Place: Ostrava


Date: 24.03.2026

Attachments: 1 (Technical data sheets of testing equipment)

Marek Holberg
NDT Level III (UT,ET,MT)

(person authorized for verification)



	Technical Data Sheet of the NDT Equipment	Technical report number: č.: VER1_032026EN
	AD-2000 W0	Operator: Aperam Stainless Services & Solutions Tubes CZ s.r.o.

Type of equipment:	Welding line	Manufacturer:	CSM Machinery
Line designation:	TG01 (Pruftechnik)	Year of manufacture:	2022
Serial number:	1122M484	Test method:	Eddy currents
Type of tested products:	Stainless steel welded tubes	Character of defects detected:	Longitudinal defects, transverse defects, point defects
Test status:	In pre-shipment condition	Calibration laboratory:	Pruftechnik
Dimensional range of tested products:	Outside diameter: from 9,5 mm to 25,00 mm Wall thickness: from 0,5 mm to 1 mm Length: max. 13 500 mm + coiled tubes		
Untested areas of products:	Not resolved		
Standards for testing:	EN ISO 10893-1, EN ISO 10893-2, EN 10217-7, EN ISO 17639, ISO 5817-B, ISO 8493, ISO 8492 and other standards		
Material:	steel grades 8.1		

Technical Data

Electronics

quantity	description	type	quantity	description	type
1	Eddycek 6 compact	EC6-6055			

Test system


Test channels:	1 differential	Connection:	differential coil
Testing frequency:	1-100kHz; set to 60kHz	Sensor type:	LMD coils - differential
Demagnetization:	N/A	Sensor dimensions:	10mm - 27mm
Magnetization:	N/A	Manufacturers:	Pruftechnik
Speed adjustment (filter):	HP, LP	Sensor shape:	full-circumference, welded
Forward speed:	5-15 m/min	Pipe feed method:	roller conveyor

Evaluation

Registration of indications:	video signaling, buzzer signaling
Recorder type:	Digital recording
Marking of indications:	sound signaling, light signaling, automatic selection
Sorting of tested products:	automatically OK/NOK

Date: 10.03.2026



	Technical Data Sheet of the NDT Equipment	Technical report number: č.: VER1_032026EN
	AD-2000 W0	Operator: Aperam Stainless Services & Solutions Tubes CZ s.r.o.

Type of equipment:	Welding line	Manufacturer:	ATTL a spol. s r.o. Továrna na stroje
Line designation:	SPL 2,0-15/180/300/25/3PB	Year of manufacture:	2022
Serial number:	509/2022	Test method:	Eddy currents
Type of tested products:	Stainless steel welded tubes	Character of defects detected:	Longitudinal defects, transverse defects, point defects
Test status:	In pre-shipment condition	Calibration laboratory:	Foerster
Dimensional range of tested products:	Outside diameter: from 8,0 mm to 25,00 mm Wall thickness: from 0,4 mm to 1,2 mm Length: max. 13 500 mm + coiled tubes		
Untested areas of products:	Not resolved		
Standards for testing:	EN ISO 10893-1, EN ISO 10893-2, EN 10217-7, EN ISO 17639, ISO 5817-B, ISO 8493, ISO 8492 and other standards		
Material:	steel grades 8.1		

Technical Data

Electronics

quantity	description	type	quantity	description	type
1	DEFECTOMAT	DA 2.816			

Test systém

Test channels:	1 differential	Connection:	differential coil
Testing frequency:	1-100kHz; set to 60kHz	Sensor type:	LMD coils - differential
Demagnetization:	N/A	Sensor dimensions:	10mm - 27mm
Magnetization:	N/A	Manufacturers:	Institut Dr. Foerster GmbH & Co. KG
Speed adjustment (filter):	HP, LP	Sensor shape:	full-circumference, welded
Forward speed:	8-20 m/min	Pipe feed method:	roller conveyor

Evaluation

Registration of indications:	video signaling, buzzer signaling
Recorder type:	Digital recording
Marking of indications:	sound signaling, light signaling, automatic selection
Sorting of tested products:	automatically OK/NOK

Date: 10.03.2026

